



## TECHNICAL DATA SHEET

<b>Materiale</b> <i>Material</i>	<b>HERAMID.S NER FV050</b>			
<b>Scheda tecnica emessa il - Issued : 29/05/2005</b>			<b>TDS 012/1</b>	<b>Rev.0</b>
<b>CARATTERISTICA</b> <i>PROPERTY</i>	<b>NORMATIVA</b> <i>STANDARD</i>	<b>UNITA'</b> <i>UNIT</i>	<b>VALORE</b> <i>VALUE</i>	<b>CONDIZIONI</b> <i>TEST CONDITIONS</i>
<b>Proprietà Meccaniche</b> <i>Mechanical Properties</i>				
Modulo Elastico a Trazione <i>Tensile Modulus</i>	ISO 527-2/1A	MPa	<b>9000</b>	DAM Test speed 1 mm/min
Carico di Snervamento <i>Yield Stress</i>	ISO 527-2/1A	MPa	<b>140</b>	DAM Test speed 50 mm/min
Deformazione Nominale a Rottura <i>Nominal Strain at Break</i>	ISO 527-2/1A	%	<b>2.8</b>	DAM Test speed 50 mm/min
Modulo Elastico a Flessione <i>Flexural Modulus</i>	ISO 178/1A	MPa	<b>8000</b>	DAM Test speed 2 mm/min
Carico a Flessione <i>Flexural Strength</i>	ISO 178/1A	MPa	<b>220</b>	DAM Test speed 2 mm/min
Res. Urto Charpy con Intaglio <i>Charpy Notched Impact Strength</i>	ISO 179/1A	KJ/m <sup>2</sup>	<b>9</b>	DAM
Res. Urto Charpy senza Intaglio <i>Charpy Unnotched Impact Strength</i>	ISO 179/1eU	KJ/m <sup>2</sup>	<b>55</b>	DAM
<b>Proprietà Termiche</b> <i>Thermal Properties</i>				
Temperatura di Fusione <i>Melting Temperature</i>	ISO 3146/C2	°C	<b>220</b>	Scanning rate 10°C/min
Temperatura di Inflessione sotto Carico <i>Temperature of Deflection under Load</i>	ISO 75-2/ Af	°C	<b>230</b>	Max surface stress 1.8 MPa
<b>Altre Proprietà</b> <i>Other Properties</i>				
Densità <i>Density</i>	ISO 1183	Kg/m <sup>3</sup>	<b>1550</b>	
DAM = Dry as moulded state				
<p>I dati tecnici menzionati sono solo indicativi e non possono essere considerati come specifiche di prodotto. Qualsiasi modifica / additivazione del materiale, dopo la fornitura, può comportare variazioni dei valori o delle caratteristiche tecniche. I valori sono elaborati stampando dei provini standard.</p> <p><i>The above-mentioned technical data are simply indicative for users and they are given without any guarantee. They are not to be considered as specifications. Any modification / additivation of the material after the supplying can involve variation of the values or the technical characteristics. The values are calculated on injection moulded samples.</i></p>				
<b>RN 009 C</b>			Emesso: 10/01/2004	<b>Rev.Bozza</b>